事業別戦略と概要



民需センサー・システム

■ 主要顧客 工場、医療・農業機器メーカー

産業分野に求められている省エネ・環境対策において、工場のDXや設備稼働効率アップ、CO2削減に役立つ流量計やモニタリングシステムなど、最適な機器・システムを提案しています。

機器組み込み向けは、透析 装置や農薬散布装置など の様々な分野・用途におい て、お客様のニーズにお応 えしています。



■ 主な製品

燃料ガス用 超音波流量計 エア用 超音波流量計 小型電磁 流量センサー

電磁流量計









市場と事業環境、強み

工場市場においては、エネルギーの価格高騰によるコスト高を打開するべく設備効率化による省エネ対策や環境負荷低減が重要課題となっております。エアコンプレッサ稼働率の効率化やボイラー・工業炉の燃焼効率向上によるコスト削減、CO2削減算出には正確な流量計測が求められており、当社のコア技術である超音波による流量計測を活かし、シェア拡大に取り組みます。

中期経営計画2026の進捗

2024年度は、省エネルギーソリューションや各種媒体を活用したアプリケーション訴求、新商品の市場投入、機器組み込み新規案件獲得に向けた取り組みを行いましたが、海外機器組み込み市場における医療装置向け発注量の減少により、前期を下回る結果となりました。

2025年度は、工場市場におけるSDGs、カーボンニュートラルに向けた提案強化、流量センサー分野のアプリケーション訴求による新規案件獲得および、水素エネルギー活用に貢献する水素流量計の早期市場投入を目指しています。