

2011

愛知県環境賞 優秀賞受賞

愛知県主催の「2011 愛知環境賞」において、「エア用超音波流量計『TRX/TRZ』-工場エア(コンプレッサーエア)の見える化推進」に関する取り組みが評価され、**優秀賞を受賞**しました。今回は増刊号として受賞内容の概要を紹介します。

エア用超音波流量計「TRX/TRZ」～工場エア(コンプレッサーエア)の見える化推進～

エア用超音波流量計 model TRX/TRZ

受賞の
ポイント

工場内におけるコンプレッサーエアの流量を超音波計測技術を応用して「見える化」することにより、微量なエア漏れの検知・無駄なエアの削減を可能にし、工場の省エネに貢献した点が評価されました。

概要

工場における電力使用量の20～30%が、工場エアを作るコンプレッサーによって消費されていますが、工場エアは「タダ」という認識が根強く、空気は無味・無臭で無害であるため、エア漏れや過剰使用もなかなか気に止められていないのが現状です。

そこで工場エアを「見える化」し、工場エアの削減＝電力消費量の削減＝CO₂削減に繋げるためのツールとして、従来の流量計と比べて安価で、ライン毎の設置も可能な、超音波技術を応用した流量計(TRX/TRZ)を商品化しました。



コンプレッサー

TRZ

TRX

エアバルブ

先駆性・独創性

- エネルギーロス的大幅削減
- フィルター不要
- 低消費電力

環境負荷低減効果

- エア漏れの検知
- エア使用量の「見える化」削減 etc

アイチの新製品情報

小口径をラインナップ！ エア用超音波流量計が さらに充実！



近日
発売

エア用 超音波流量計

model **TRX 25・32**

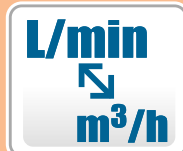


これからのエア計測のスタンダード

—TRX ver. IIIの機能に加えて—

L/min表示も(瞬時流量)可能になりました。

(※メイン表示部でのボタン切替による)



主な特長

圧力損失「0」だから エネルギーロス「0」

計測原理に超音波式を採用。
計測管内に障害物がなく、圧力損失がまったくありません。



計測範囲が広い

少ない流量から正確に計測できます。(計測開始流量
～最大流量1:400)ローフローカットオフを解除すれ
ば更に少ない量も感知できエア漏れをのがしません。



豊富な出力機能で遠隔計測が可能

豊富な出力機能で遠隔計測が可能4/20mAアナロ
グ信号は、流量/圧力/温度の切替が可能で単位パル
ス信号(流量)も同時に出力します。

※圧力、温度もアナログ出力の選択が可能です。



選べる二つの駆動電源

様々なご要望でご利用していただくために、2つの電源
方式が選択できます。

電源工事が不要で10年稼動の内蔵リチウム電池タイ
プと外部電源供給タイプ(DC24V)をご用意いたし
ました。



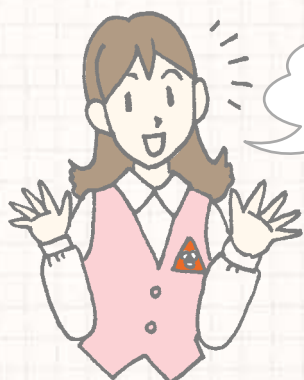
正逆流の計測・出力が可能

設定により、正逆流の計測・出力が可能になります。工
場間で受け渡している空気使用量の把握・ループ配
管にも使用できます。



ネジ込み式を採用

小口径の25A、32Aにはネジ込み式を採用
しました。



新たに仲間が増えます。
よろしくお願いします！

AICHI NOTE に関するお問い合わせはコチラまで